



ПРОИЗВОДИТЕЛИ

А. Н. Дубровин,

начальник сектора электропривода

отдела электропривода и электроавтоматики



Armorg: Здравствуйте, Андрей! Специалисты вашего предприятия говорят, что импортозамещение для них началось в 1999 году. Поясните, что вы вкладываете в это понятие.

А. Д.: Доброго дня создателям журнала и всем его читателям! Научно-производственное предприятие «Томская электронная компания» было основано в 1999 году специалистами Томского филиала НИИ «Технологии машиностроения», которые занимались разработкой электроники и автоматизацией. И в этом же году компания приступила к выполнению НИОКР на разработку интеллектуального блока управления для электроприводов по договору с ЗАО «ТОМЗЭЛ» (дочернее предприятие АК «Транснефть»). Уже тогда в АК «Транснефть» было принято стратегическое решение о замене импортных приводов на отечественные. Нашим разработчикам удалось не просто создать аналог, но и заложить в него передовое на тот момент решение — частотный преобразователь. Руководством компании был взят курс на разработку интеллектуальных электроприводов: было очевидно, что российский рынок в них нуждается, и у потребителей есть определенные требования к параметрам и характеристикам оборудования, которые даже импортные электроприводы не всегда могут обеспечить.

Armorg: Вы можете привести примеры из вашей практики?

А. Д.: Я уже упомянул про частотный преобразователь блока управления, даже сейчас приводы с таким блоком во взрывозащищенном исполнении — большая редкость. А поскольку первые устройства предназначались для транспортировки нефти, то взрывозащиту мы сделали по умолчанию.

Электропривод с частотным преобразователем обеспечивает эффективное и бережное управление любым типом арматуры. Климатические условия применения этого оборудо-



вания потребовали сделать исполнение для работы сначала для -40°C , затем для -60°C . А теперь уже, как все мы знаем, речь идет о -63°C . Мы увеличивали количество выходов, меняли расположение ручных дублеров, конструкции двигателя, блоков управления и редукторов.

При этом требования заказчиков (крупных нефтегазовых компаний), с которыми мы работаем — это только часть стимулов к развитию нашей основной серийной продукции — электроприводов РэмТЭК. Мы обязательно изучаем решения, которые предлагают наши конкуренты: оцениваем их полезность и применимость в наших условиях. Если они хорошие и нужные, если это удобно потребителям, мы их внедряем.

И, конечно, за 15 лет у разработчиков и руководства компании сложилось собственное понимание того, как должен работать привод в тех или иных условиях. Возьмем процесс регулирования. Мы, например, понимаем, что привод должен не просто доехать до точки, а сделать это плавно, без рывков: снизить скорость, потом остановиться. Особое внимание мы уделяем качеству регулирования и ограничения момента на выходном звене электропривода. На сегодняшний день электроприводы РэмТЭК обеспечивают лучшие показатели в классе по точности и диапазону ограничения момента. Другим важным показателем является эффективность работы электропривода. Например, наше решение с регулированием скорости повышает точность регулирования технологического процесса и снижает необходимое количество пусков. Снижается перерегулирование процесса, он становится более стабильным. Снижается износ арматуры.

Armorg: Чему посвящены ваши усилия сегодня?

А. Д.: Руководством поставлена задача сделать более интересные для потребителей ценовые предложения: за счет совершенствования конструкции с сохранением существующих функций, а также путем производства более простого в интеллектуальном плане оборудования для решения простых задач. Так, уже разработан и изготавливается РэмТЭК 8 серии с применением оболочки блока управления, изготовленной методом литья. Данная модификация электроприводов поставляется, в том числе, и для нужд МО РФ. Кроме того, ведется работа над расширением номенклатурного ряда электроприводов, разрабатываются новые редукторы поворотного и линейного исполнения.

