

Стальной контракт

Томская электронная компания избрана субподрядчиком мирового лидера Siemens-Voest-Alpine

Справка «ТВ»:

Компания Siemens-VAI (г. Линц, Австрия) является одним из мировых лидеров в области проектирования и строительства промышленных установок для производства стали и чугуна в черной металлургии, а также плоского проката в алюминиевой отрасли.



Новость, которая потрясла металлургический мир

Нижнетагильский металлургический комбинат (ОАО «НТМК», входит в холдинг «Евраз Групп») заключил контракт с австрийской компанией Siemens-VAI на проведение полномасштабной реконструкции кислородно-конвертерного цеха (ККЦ) с полной заменой всех четырех конвертеров, системы газоочистки и котлов-утилизаторов. Проект рассчитан на четыре года. После реконструкции НТМК должен получить современный комплекс производства конвертерной стали с годовой производительностью 4,3 млн. тонн.

- Это станет одним из первых подобных проектов в российской металлургии. Модернизированный ККЦ позволит повысить качество и сократить себестоимость производства стали, – отметил вице-президент «Евраз» по управлению металлургическими активами Андрей Мокринский.

Новость, потрясая отечественный металлургический мир, имеет прямое отношение к Томску, хоть он и далек от Урала. Дело в том, что партнерами Siemens-VAI по масштабному проекту стали две компании – харьковская «Энергосталь» и Томская электронная. Именно силами трех предприятий предстоит выполнить весь комплекс работ по техперевооружению кислородно-конвертерного цеха НТМК, включая разработку, изготовление и установку линии подачи сырья и четырех конвертеров, оснащенных по последнему слову техники, а также

электрооборудования и средств автоматизации, технологических систем управления, контрольно-измерительных приборов и многого другого.

- Особенность этого контракта для нас заключается в том, что это первый международный контракт, в котором мы осуществляем полный комплекс работ «под ключ», - говорит генеральный директор НПП «Томская электронная компания Андрей Шестаков. – В круг наших обязанностей входит, прежде всего, реконструкция системы подачи сыпучих материалов в конвертеры и сталеразливочные ковши, включая инжиниринг в полном объеме с подготовкой рабочего проекта, изготовление и поставку оборудования, проведение строительно-монтажных работ, комплексное испытание оборудования и сдача его комиссии. Решение в обязательном порядке предусматривает и внедрение АСУТП, без которых невозможно представить современный уровень производства стали.

Система подачи сыпучих материалов для металлургического комбината – все равно, что кровеносная система для человека. Учитывая ее важность, вопрос передачи модернизации одного из ключевых элементов в процессе выплавки стали в ведение Томской электронной компании стало темой длительных дискуссий. Многих экспертов насторожило само слово в названии предприятия – «электронная». Не машиностроительная же!

- В этом проекте не произошло бы выбора нас, как подрядчика, если бы мы не соответствовали международным требованиям по организации и культуре производства, - рассказывает технический директор НПП «Томская электронная компания» Сергей Хлыст. – Прежде, чем заключить с нами контракт, в Томск приезжали аудиторы из Siemens-Voest-Alpine, которые проверяли, насколько мы готовы к выполнению работ и главное – насколько развита культура и технология сборки продукции.

Кроме положительного заключения зарубежных инспекторов в пользу томичей сыграло мнение самого заказчика – Нижнетагильского металлургического комбината. Его опыт работы с ТЭК доказал, что сибирское предприятие давно вышло за рамки узкоспециализированного производства, освоив в числе прочего машиностроительное направление.

Планы ТЭК по поставке заводов становятся реальностью

Комплексное сотрудничество Томской электронной компании и Нижнетагильского металлургического комбината началось ровно год назад, когда на ТЭК по сути были возложены обязанности генподрядчика и генпроектировщика по поставке двух линий чистового контроля железнодорожных колес нового колесо-бандажного цеха НТМК, а также по шеф-монтажу, пусконаладочным работам и оказанию консультационных услуг. В этом новом для себя качестве томичи проявили себя достойно, сумев ради пользы дела объединить усилия ведущих российских и иностранных компаний и реализовать собственные инновационные решения. Тогда, подразумевая масштаб и комплексность работы, генеральный директор НПП «Томская электронная компания» Андрей Шестаков сказал следующее:

- Мы равняемся на такие международные компании, которые поставляют целые заводы.

Как показало будущее, это смелое заявление не разошлось с реальностью. Предстоящая четырехлетняя работа на крупнейшем металлургическом производстве по заказу мирового лидера Siemens-Voest-Alpine автоматически выводит Томскую электронную компанию на принципиально новую ступень развития.

Особая сложность реконструкции кислородно-конвертерного цеха НТМК состоит в том, что она должна выполняться без остановки сталеплавильного производства, поэтому проект будет реализовываться в пять этапов, с поочередным выводом на ремонт каждого из конвертеров. Началом начал же станет строительство дублирующего тракта подачи материалов от бункеров

шихтового двора к расходным бункерам конвертерного отделения. Стадию преинжиниринга Томская электронная компания уже прошла, и буквально в ноябре приступит к заливке фундамента конвейерной галереи дублирующего тракта. За этим последует строительство дублирующей и реконструкция существующей систем подачи сыпучих материалов. Задача предусматривает установку ленточного конвейерного транспорта, а также замену весодозирующего оборудования и автоматизацию технологических процессов.

- После модернизации на Нижнетагильском металлургическом комбинате система дозирования стане лучше, чем на многих аналогичных предприятиях, - убежден главный конструктор НПП «Томская электронная компания» Владимир Гонтарь. - Можно сказать, что по автоматизации весоизмерения и весодозирования металлургических производств наша компания находится в числе лидеров. Наши технологические линии установлены в Казахстане - на Аксуском и Актюбинском заводе ферросплавов, а в России – в Челябинске, Первоуральске, Волгограде, Нижнем Тагиле и других городах. В данном проекте предусмотрено внедрение первого уровня системы автоматизации с возможностью в дальнейшем ввести трехуровневую систему. Цель – свести человеческий фактор к нулю, поскольку сталеплавильное производство – непрерывный процесс, и малейшая ошибка оператора сказывается на качестве продукции.

Все работы коллективу Томской электронной компании необходимо провести в соответствии с требованиями генподрядчика – компании Siemens-Voest-Alpine, которая осуществляет управление проектом и контроль за ходом и качеством работ. Вместе с тем, имеется в виду, что проект должен быть в результате принят контролирующими органами РФ. Соблюдение баланса между требованиями двух сторон – особый нюанс начатого проекта, но коллектив Томской электронной компании уверен, что реконструкции кислородно-конвертерного цеха, завершение которой запланировано на июль 2009 года, пройдет успешно.

Антон Энгельманн: «Мы тщательно отбираем деловых партнеров»

Специалист отдела технологий Siemens-Voest-Alpine, главный технический менеджер проекта, доктор Антон Энгельманн пробыл в Томске три дня. В течение этого времени он обсудил с руководством Томской электронной компании немало нюансов сотрудничества, а также провел работу по внедрению корпоративных систем документооборота EXTRANET и SAP/PLM. Корреспондент «Томского вестника» встретился с австрийским специалистом, чтобы узнать его мнение о новых партнерах по нижнетагильскому проекту.

- Антон, расскажите, что было главным в отборе партнеров для Siemens-VAI?
- Как вы знаете, Siemens-VAI – международная компания в области металлургии, которая работает во многих странах. Лично я участвовал в реализации проектов в Бразилии, Китае и Европе. Реконструкция конвертерного цеха на Нижнетагильском металлургическом комбинате - это первый проект в России для меня, но, конечно, не первый проект для Siemens-VAI, которая в частности занималась реконструкцией производства на Магнитогорском металлургическом комбинате, ОАО «Северсталь». У компании также давние и очень хорошие деловые связи в Нижнем Тагиле, что определило суть нового проекта. Предстоящая реконструкция сталелитейного производства достаточно сложна в технической части, поэтому главным в выборе субподрядчиков стала их способность находить правильные технические решения.
- Почему в качестве официального партнера была выбрана именно Томская электронная компания? Что убедило в ее профессионализме?

- Известно, что Siemens-VAI весьма тщательно отбирает своих партнеров, как в технической, так и в коммерческой части. ТЭК - очень сильный партнер, динамичная компания, с хорошими инновационными и производственными возможностями, поэтому я полностью уверен, что у нас будет успешный проект на Нижнетагильском металлургическом комбинате.
- Как вы оцениваете сегодняшнее состояние производства стали на НТМК и объем работ, который там нужно сделать?
- Нижнетагильский металлургический комбинат – предприятие с длительной историей, чем и обусловлена модернизация производства. Вместе с тем у комбината еще и очень сильное будущее. Особенностью производства НТМК является переработка ванадийсодержащей руды и предназначенная для извлечения ценного ванадия из чугуна двухступенчатая технология производства стали, так называемый дуплекс-процесс. Мы, коллектив Siemens-VAI, должны признать, что очень горды предоставленной возможностью вместе с нашими партнерами по проекту - Томской электронной компанией - внести вклад в развитие сталелитейного производства на НТМК.

Татьяна Листкова