



ВВОД КАБЕЛЬНЫЙ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЙ ВКВ.а

Ver. 8.0

ОС ВРЭ ВостНИИ

№ РОСС RU.МГ07.В0 _____

Этикетка

ОФТ.20.622.00.00 ЭТ

1 НАЗНАЧЕНИЕ

Ввод кабельный взрывозащищенный ВКВ.а (далее ВКВ.а) ОФТ.20.622.00.00, изготавливаемый в соответствии с ТУ 3449-622-20885897-2006, предназначен для комплектации взрывозащищенного электрооборудования с взрывозащитой вида "d", сертифицированного вместе с вводом кабельным, имеет маркировку взрывозащиты IExdIIС X и применяется для крепления бронированных кабелей с переплетенной металлической броней, с броней из проволоки и ленточной броней.

Знак "X" после маркировки взрывозащиты означает, что для оборудования подгруппы IIС применение вводов ВКВ допускается при объеме взрывонепроницаемой оболочки электрооборудования не более 2000 см³.

ВКВ.а предназначен для эксплуатации в условиях, нормированных для исполнения УХЛ, категории 1 согласно ГОСТ 15150-69 при температуре окружающей среды от минус 60 до плюс 80 °С.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица 1

Обозначение	Размеры, мм			Диам. внутренней оболочки кабеля d, мм min - max	Внешний диам. кабеля D, мм min - max	Момент затяжки корпуса поз. 3, не более, Нм	Масса, г	Материал корпуса	Тип
	L	A	M						
ОФТ.20.622.00.00	80	35	M20x1,5	6,0 – 12,0	8 – 17	9±1	230	сталь	ВКВ.а.с.м-1
-01	80	42	M25x1,5	9,0 – 17,0	14 – 25	9±1	295	сталь	ВКВ.а.с.м-2
-02	90	52	M32x1,5	17,0 – 24,5	23 – 32	13±1	425	сталь	ВКВ.а.с.м-3
-03	90	63	M40x1,5	23,0 – 29,0	29 – 39	14±1	785	сталь	ВКВ.а.с.м-4
-04	80	35	M20x1,5	6,0 – 12,0	8 – 17	9±1	270	латунь	ВКВ.а.л.м-1
-05	80	42	M25x1,5	9,0 – 17,0	14 – 25	9±1	340	латунь	ВКВ.а.л.м-2
-06	90	52	M32x1,5	17,0 – 24,5	23 – 32	13±1	450	латунь	ВКВ.а.л.м-3
-07	90	63	M40x1,5	23,0 – 29,0	29 – 39	14±1	810	латунь	ВКВ.а.л.м-4
-08	80	35	G ½ -A	6,0 – 12,0	8 – 17	9±1	230	сталь	ВКВ.а.с.т-1
-09	80	42	G ¾- A	9,0 – 17,0	14 – 25	9±1	295	сталь	ВКВ.а.с.т-2
-10	90	52	G 1- A	17,0 – 24,5	23 – 32	13±1	425	сталь	ВКВ.а.с.т-3
-11	90	63	G 1 ¼ -A	23,0 – 29,0	29 – 39	14±1	785	сталь	ВКВ.а.с.т-4
-12	80	35	G ½ -A	6,0 – 12,0	8 – 17	9±1	270	латунь	ВКВ.а.л.т-1
-13	80	42	G ¾- A	9,0 – 17,0	14 – 25	9±1	340	латунь	ВКВ.а.л.т-2
-14	90	52	G 1- A	17,0 – 24,5	23 – 32	13±1	450	латунь	ВКВ.а.л.т-3
-15	90	63	G 1 ¼ -A	23,0 – 29,0	29 – 39	14±1	810	латунь	ВКВ.а.л.т-4
-16	80	35	R ½	6,0 – 12,0	8 – 17	9±1	230	сталь	ВКВ.а.с.к-1
-17	80	42	R ¾	9,0 – 17,0	14 – 25	9±1	295	сталь	ВКВ.а.с.к-2
-18	90	52	R 1	17,0 – 24,5	23 – 32	13±1	425	сталь	ВКВ.а.с.к-3
-19	90	63	R 1 ¼	23,0 – 29,0	29 – 39	14±1	785	сталь	ВКВ.а.с.к-4
-20	80	35	R ½	6,0 – 12,0	8 – 17	9±1	270	латунь	ВКВ.а.л.к-1
-21	80	42	R ¾	9,0 – 17,0	14 – 25	9±1	340	латунь	ВКВ.а.л.к-2
-22	90	52	R 1	17,0 – 24,5	23 – 32	13±1	450	латунь	ВКВ.а.л.к-3
-23	90	63	R 1 ¼	23,0 – 29,0	29 – 39	14±1	810	латунь	ВКВ.а.л.к-4
-24	94	67	M40x1,5	26,0 – 33,5	29 – 39	14±1	830	латунь	ВКВ.а.л.м-4С
-25	80	35	K ½	6,0 – 12,0	8 – 17	9±1	230	сталь	ВКВ.а.с.д-1
-26	80	42	K ¾	9,0 – 17,0	14 – 25	9±1	295	сталь	ВКВ.а.с.д-2
-27	90	52	K 1	17,0 – 24,5	23 – 32	13±1	425	сталь	ВКВ.а.с.д-3
-28	90	63	K 1 ¼	23,0 – 29,0	29 – 39	14±1	785	сталь	ВКВ.а.с.д-4
-29	80	35	K ½	6,0 – 12,0	8 – 17	9±1	270	латунь	ВКВ.а.л.д-1
-30	80	42	K ¾	9,0 – 17,0	14 – 25	9±1	340	латунь	ВКВ.а.л.д-2
-31	90	52	K 1	17,0 – 24,5	23 – 32	13±1	450	латунь	ВКВ.а.л.д-3
-32	90	63	K 1 ¼	23,0 – 29,0	29 – 39	14±1	810	латунь	ВКВ.а.л.д-4
-33	80	35	M20x1,5	6,0 – 12,0	8 – 17	9±1	230	12X18H10T	ВКВ.а.н.м-1
-34	80	42	M25x1,5	9,0 – 17,0	14 – 25	9±1	295	12X18H10T	ВКВ.а.н.м-2
-35	90	52	M32x1,5	17,0 – 24,5	23 – 32	13±1	425	12X18H10T	ВКВ.а.н.м-3
-36	90	63	M40x1,5	23,0 – 29,0	23 – 39	14±1	785	12X18H10T	ВКВ.а.н.м-4

Обозначение	Размеры, мм			Диам. внутренней оболочки кабеля d, мм min - max	Внешний диам. кабеля D, мм min - max	Момент затяжки корпуса поз. 3, не более, Нм	Масса, г	Материал корпуса	Тип
	L	A	M						
-37	94	67	M40x1,5	26,0 – 33,5	29 – 39	14±1	830	12X18H10T	ВКВ.а.н.м-4С
-38	80	35	G ½ -A	6,0 – 12,0	8 – 17	9±1	230	12X18H10T	ВКВ.а.н.т-1
-39	80	42	G ¾ - A	9,0 – 17,0	14 – 25	9±1	295	12X18H10T	ВКВ.а.н.т-2
-40	90	52	G 1- A	17,0 – 24,5	23 – 32	13±1	425	12X18H10T	ВКВ.а.н.т-3
-41	90	63	G 1 ¼ -A	23,0 – 29,0	29 – 39	14±1	785	12X18H10T	ВКВ.а.н.т-4
-42	80	35	R ½	6,0 – 12,0	8 – 17	9±1	230	12X18H10T	ВКВ.а.н.к-1
-43	80	42	R ¾	9,0 – 17,0	14 – 25	9±1	295	12X18H10T	ВКВ.а.н.к-2
-44	90	52	R 1	17,0 – 24,5	23 – 32	13±1	425	12X18H10T	ВКВ.а.н.к-3
-45	90	63	R 1 ¼	23,0 – 29,0	29 – 39	14±1	785	12X18H10T	ВКВ.а.н.к-4
-46	80	35	K ½	6,0 – 12,0	8 – 17	9±1	230	12X18H10T	ВКВ.а.с.д-1
-47	80	42	K ¾	9,0 – 17,0	14 – 25	9±1	295	12X18H10T	ВКВ.а.с.д-2
-48	90	52	K 1	17,0 – 24,5	23 – 32	13±1	425	12X18H10T	ВКВ.а.с.д-3
-49	90	63	K 1 ¼	23,0 – 29,0	29 – 39	14±1	785	12X18H10T	ВКВ.а.с.д-4

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Таблица 2

Наименование	Обозначение нормативно-технического документа	Кол.
1 Ввод кабельный взрывозащищенный ВКВ.а	ТУ 3449-622-20885897-2006	—*
2 Пробка защитная взрывозащищенная ПЗВ		—*
3 Этикетка	ОФТ.20.622.00.00 ЭТ	1
4 Сертификат соответствия (копия)**		1

* Количество изделий определяется при заказе
**Приложение 2 (на 10 листах) сертификата соответствия поставляется по требованию заказчика

4 УСТРОЙСТВО

Внешний вид изделия и его состав представлен на рисунке 1а.

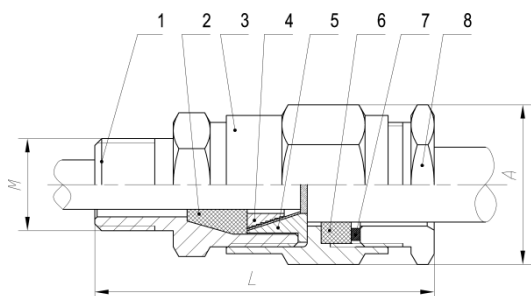


Рисунок 1а

- 1 Хвостовик;
- 2 Уплотнение;
- 3 Корпус;
- 4 Кольцо конусное;
- 5 Кольцо зажимное;
- 6 Уплотнение;
- 7 Шайба;
- 8 Зажим

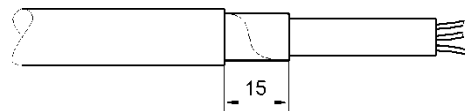


Рисунок 2

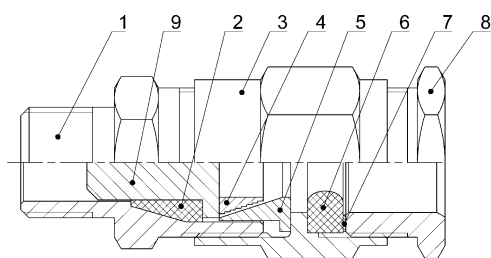


Рисунок 1б

- 9 Пробка ПЗВ

5 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Изделие должно эксплуатироваться в климатических условиях, оговоренных в разделе 1.

Ремонт ВКВ.а должен проводиться только на предприятии-изготовителе.

6 ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

6.1 Освободить ввод от упаковки.

6.2 Установить хвостовик поз. 1 (см. рисунок 1а) на электрооборудование. Резьбовое соединение хвостовика и оболочки электрооборудования стопорить герметиком или краской. Нанести герметик ВГО-1 ТУ 38.303-04-04-98 или эмаль ЭП-51 ГОСТ 9640-85 на 4-5 ниток резьбы. Поверхности, на которые должна наноситься краска (герметик), предварительно обезжирить ацетоном или бензином БР-1. Соединение монтировать, медленно проворачивая хвостовик по (против) часовой стрелки для равномерного распределения герметика (краски), после чего провести окончательную затяжку.

6.3 При отсутствии кабеля и для транспортировки изделия с установленными кабельными вводами использовать пробку ПЗВ в качестве заглушки кабельного ввода. Установить ее согласно рисунку 1б. Надежно зафиксировать пробку ПЗВ путем затягивания резьбового соединения корпуса поз. 3 и хвостовика поз. 1.

6.4 При необходимости введения кабеля внутрь оболочки пробку следует извлечь. Разделить броню кабеля согласно рисунку 2.

6.5 Надеть на кабель детали поз. 8, 7, 6, 3 в указанной последовательности и согласно рисунку 1а. Внутренний диаметр уплотнения 6 выбирать согласно наружному диаметру кабеля и маркировке на детали уплотнения.

6.6 Зажать броню кабеля при помощи деталей поз. 5 и 4 согласно рисунку 1а. Излишки брони обрезать. Установить в соответствии с диаметром кабеля под броней уплотнение поз. 2. Пропустить тонкий конец кабеля сквозь отверстие в хвостовике поз. 1 внутрь оболочки электрооборудования. Убедившись, что кабеля достаточно для подключения его к клеммам, произвести герметизацию. Для этого наживить корпус поз. 3 на хвостовик поз. 1 и завернуть до упора. Дальнейшую затяжку необходимо производить динамометрическим ключом с моментом, указанным в таблице 1. Далее произвести герметизацию внешней оболочки кабеля, для чего обжать уплотнительное кольцо поз. 6 при помощи зажима поз. 8. Зажим поз. 8 завернуть в корпус поз. 3 до упора.

7 ХРАНЕНИЕ

Изделие необходимо хранить в транспортной таре на стеллажах или в поддонах. Условия хранения 3 (ЖЗ) по ГОСТ 15150-69 – неотапливаемые помещения в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом, с температурой воздуха от минус 60 до плюс 50 °С.

8 РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие ВКВ.а требованиям конструкторской документации ОФТ.20.622.00.00 при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа, эксплуатации.

8.2 Гарантийный срок хранения ВКВ.а – 24 месяца с даты изготовления.

8.3 Гарантийный срок эксплуатации ВКВ.а – 36 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но при условии ввода в эксплуатацию в течение гарантийного срока хранения.

8.4 По вопросам гарантийного и постгарантийного обслуживания обращаться по тел./факс: (3822) 63-41-76, e-mail: Hotline@mail.npptec.ru.

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Ввод кабельный
взрывозащищенный ВКВ.а.

шт.

(наименование и обозначение изделия)

(номер партии)

(количество)

изготовлен(ы) и принят(ы) в соответствии с требованиями ТУ 3449-622-20885897-2006 и признан(ы) годным(и) к эксплуатации.

Дата выпуска " ____ " _____ 20__ г.

Сертификат соответствия: № РОСС RU.МГ07.В0 _____.

Предприятие-изготовитель: ООО НПП "ТЭК", г. Томск, ул. Высоцкого, д.33, тел. 63-39-62.

Начальник ОТК

М.П.

(личная подпись)

(расшифровка подписи)

(год, месяц, число)