



ОС ВРЭ ВостНИИ

№ РОСС RU.МГО7.В0_____

ЗАГЛУШКА ВЗРЫВОЗАЩИЩЁННАЯ ЗВ**Этикетка
ОФТ.20.624.00.00 ЭТ****1 НАЗНАЧЕНИЕ**

Заглушка взрывозащищенная ЗВ (далее ЗВ) ОФТ.20.624.00.00, изготавливаемая в соответствии с ТУ 3449-622-20885897-2006, предназначена для комплектации взрывозащищенного электрооборудования с взрывозащитой вида "d", испытанного и сертифицированного вместе с заглушкой, имеет маркировку взрывозащиты ExdIIC U и применяется для закрытия неиспользуемых отверстий в оболочках электрооборудования.

ЗВ предназначена для эксплуатации в условиях, нормированных для исполнения УХЛ, категории 1 согласно ГОСТ 15150-69 при температуре окружающей среды от минус 60 до плюс 80 °С.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица 1

Обозначение	Размеры, мм			Масса, г	Материал корпуса	Тип
	А	Б	В			
ОФТ.20.624.00.00	25	M20x1,5	28	65	сталь	ЗВ.с.м-1
-01	25	M25x1,5	31	95	сталь	ЗВ.с.м-2
-02	30	M32x1,5	46	200	сталь	ЗВ.с.м-3
-03	30	M40x1,5	58	330	сталь	ЗВ.с.м-4
-04	25	M20x1,5	28	70	латунь	ЗВ.л.м-1
-05	25	M25x1,5	31	105	латунь	ЗВ.л.м-2
-06	30	M32x1,5	46	230	латунь	ЗВ.л.м-3
-07	30	M40x1,5	58	360	латунь	ЗВ.л.м-4
-08	25	G ½ -A	28	65	сталь	ЗВ.с.т-1
-09	25	G ¾ -A	31	95	сталь	ЗВ.с.т-2
-10	30	G 1 - A	46	200	сталь	ЗВ.с.т-3
-11	30	G 1 ¼ -A	58	330	сталь	ЗВ.с.т-4
-12	25	G ½ -A	28	70	латунь	ЗВ.л.т-1
-13	25	G ¾ -A	31	105	латунь	ЗВ.л.т-2
-14	30	G 1 - A	46	230	латунь	ЗВ.л.т-3
-15	30	G 1 ¼ -A	58	360	латунь	ЗВ.л.т-4
-16	25	R ½	28	65	сталь	ЗВ.с.к-1
-17	25	R ¾	31	95	сталь	ЗВ.с.к-2
-18	30	R 1	46	200	сталь	ЗВ.с.к-3
-19	30	R 1 ¼	58	330	сталь	ЗВ.с.к-4
-20	25	R ½	28	70	латунь	ЗВ.л.к-1
-21	25	R ¾	31	105	латунь	ЗВ.л.к-2
-22	30	R 1	46	230	латунь	ЗВ.л.к-3
-23	30	R 1 ¼	58	360	латунь	ЗВ.л.к-4
-25	25	K ½	28	65	сталь	ЗВ.с.д-1
-26	25	K ¾	31	95	сталь	ЗВ.с.д-2
-27	30	K 1	46	200	сталь	ЗВ.с.д-3
-28	30	K 1 ¼	58	330	сталь	ЗВ.с.д-4
-29	25	K ½	28	70	латунь	ЗВ.л.д-1
-30	25	K ¾	31	105	латунь	ЗВ.л.д-2
-31	30	K 1	46	230	латунь	ЗВ.л.д-3
-32	30	K 1 ¼	58	360	латунь	ЗВ.л.д-4
-33	25	M20x1,5	28	65	12X18H10T	ЗВ.н.м-1
-34	25	M25x1,5	31	95	12X18H10T	ЗВ.н.м-2
-35	30	M32x1,5	46	200	12X18H10T	ЗВ.н.м-3
-36	30	M40x1,5	58	330	12X18H10T	ЗВ.н.м-4
-38	25	G ½ -A	28	65	12X18H10T	ЗВ.н.т-1
-39	25	G ¾ -A	31	95	12X18H10T	ЗВ.н.т-2
-40	30	G 1 - A	46	200	12X18H10T	ЗВ.н.т-3
-41	30	G 1 ¼ -A	58	330	12X18H10T	ЗВ.н.т-4
-42	25	R ½	28	65	12X18H10T	ЗВ.н.к-1
-43	25	R ¾	31	95	12X18H10T	ЗВ.н.к-2
-44	30	R 1	46	200	12X18H10T	ЗВ.н.к-3
-45	30	R 1 ¼	58	330	12X18H10T	ЗВ.н.к-4
-46	25	K ½	28	65	12X18H10T	ЗВ.н.д-1
-47	25	K ¾	31	95	12X18H10T	ЗВ.н.д-2
-48	30	K 1	46	200	12X18H10T	ЗВ.н.д-3
-49	30	K 1 ¼	58	330	12X18H10T	ЗВ.н.д-4

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Таблица 2

Наименование	Обозначение нормативно-технического документа	Кол.
1 Заглушка взрывозащищенная ЗВ	ТУ 3449-622-20885897-2006	—*
2 Этикетка	ОФТ.20.624.00.00 ЭТ	1
3 Сертификат соответствия (копия)**		1

* Количество изделий определяется при заказе
** Приложение 2 (на 10 листах) сертификата соответствия поставляется по требованию заказчика

4 УСТРОЙСТВО

Внешний вид изделия представлен на рисунке 1.

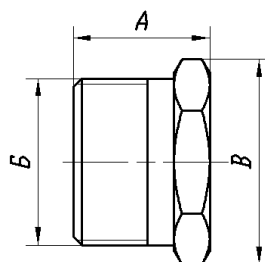


Рисунок 1

5 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Изделие должно эксплуатироваться в климатических условиях, оговоренных в разделе 1 настоящего документа.

6 ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

Резьбовое соединение заглушки и оболочки электрооборудования стопорить герметиком или краской. Нанести герметик ВГО-1 ТУ 38.303-04-04-98 или эмаль ЭП-51 ГОСТ 9640-85 на 4-5 ниток резьбы. Поверхности, на которые должна наноситься краска (герметик), предварительно обезжирить ацетоном или бензином БР-1. Соединение монтировать, медленно проворачивая заглушку по (против) часовой стрелки для равномерного распределения герметика (краски), после чего провести окончательную затяжку.

7 ХРАНЕНИЕ

Изделие необходимо хранить в транспортной таре на стеллажах или в поддонах. Условия хранения З (ЖЗ) по ГОСТ 15150-69 – неотапливаемые помещения в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом, с температурой воздуха от минус 60 до плюс 50 °С.

8 РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие ЗВ требованиям конструкторской документации ОФТ.20.624.00.00 при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа, эксплуатации.

8.2 Гарантийный срок хранения ЗВ – 24 месяца с даты изготовления.

8.3 Гарантийный срок эксплуатации ЗВ – 36 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но при условии ввода в эксплуатацию в течение гарантийного срока хранения.

8.4 По вопросам гарантийного и постгарантийного обслуживания обращаться по тел./факс: (3822) 63-41-76 (круглосуточно), e-mail: Hotline@mail.npptec.ru.

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Заглушка
взрывозащищенная ЗВ.

_____, _____, _____ шт.
(наименование и обозначение изделия) (номер партии) (количество)

изготовлена(ы) и принята(ы) в соответствии с требованиями ТУ 3449-622-20885897-2006 и признана(ы) годной(ыми) к эксплуатации.

Дата выпуска "___" _____ 20__ г.

Сертификат соответствия: № РОСС RU.МГ07._____.

Предприятие-изготовитель: ООО НПП "ТЭК", г. Томск, ул. Высоцкого, д.33, тел. 63-39-62.

Начальник ОТК

МП

(личная подпись)

(расшифровка подписи)

(год, месяц, число)