

Томская электронная компания:

«принцип удвоения»

Современное развитие России предполагают переход от сырьевой экономики к инновационной, с использованием отечественных научно-технических разработок в качестве базового элемента. Томская область в этом процессе – в числе главных участников: в 2005 году она стала одной из территорий, выигравших конкурс на размещение особой экономической зоны технико-внедренческого типа. Интеллектуальный потенциал области сосредоточен в разветвленной сети

университетов, НИИ и высокотехнологических предприятий. Именно в их недрах сегодня ведется работа, призванная вывести отечественную экономику на принципиально новый уровень развития. Насколько это удается, мы хотели бы показать на примере НПП «Томская электронная компания», официально признанном в прошлом году лучшей инновационной компанией в «среднем весе» томского технологического бизнеса.

Научно-производственное предприятие «Томская электронная компания» известно в России, как один из ведущих разработчиков интеллектуальных высокотехнологичных систем контроля и управления для нефтегазовой, нефтехимической и металлургической отраслей. Яркой особенностью компании является исключительно динамичное развитие.

– Через всю нашу деятельность красной нитью проходит мысль о ежегодном удвоении, – говорит генеральный директор НПП «Томская электронная компания» Андрей Шестаков. – Это может быть увеличение объема продаж, либо рост числа ведущихся разработок, либо существенное сокращение времени на их проведение... Но какое-то интегральное представление о быстром росте с ежегодным показателем «два» присутствует во всем, что мы планируем и делаем.

КАК ВОСПИТЫВАЮТСЯ КУЛИБИНЫ?

«Развитие цивилизации не повернет вспять, пока на земле есть молодежь». (Келлер)

Инновационное мышление – особое состояние ума, поэтому едва ли не главной заботой руководства ТЭК является привлечение людей, способных генерировать идеи и воплощать их в реальность. Без преувеличения можно сказать, что к настоящему моменту в компании сформирована сильная интеллектуальная команда, связывающая свою жизнь с автоматизацией технологических процессов. Свежесть решений во многом обусловлена работой молодежи до 30 лет, доля которой в коллективе составляет более 40 процентов. Как правило, молодые кадры приходят в Томскую электронную компанию еще будучи студентами вузов – для прохождения производственных, преддипломных и дипломных практик.

– У нас действует студенческое конструкторское бюро, где постоянно находится до двух-трех десятков человек, – рассказывает Андрей Шестаков. – Конечно, ребята собраны не в одном месте, а занимаются в разных отделах и по многим направлениям. После защиты дипломов мы приглашаем одаренную молодежь принять участие в конкурсе на замещение вакантных должностей.

Главным принципом, положенным в основу воспитания молодых конструкторов и исследователей является свобода. По сути молодежи дается карт-бланш: выбирай тему, которая тебя интересует, и твори, выдумывай, делай! Руководство компании не опасается доверять молодежи самые ответственные участки работы: в ТЭК достаточно начальников отделов, которые еще не достигли 30-летнего возраста. Показателен пример сектора проектирования технологических линий, которым руководит Алексей Гонтарь. Он окончил радио-конструкторский факультет Томского университета систем управления и радиоэлектроники, начал сотрудничать с компанией с четвертого курса, и работает здесь уже два года.

У нас интересная, творческая работа, – говорит Алексей. – Проектируем линии весодозирования подачи сыпучих материалов для металлургов, делаем линию чистового контроля железнодорожных колес. Занимаемся теми вещами, которые не преподавались в вузе, и вновь поступившим приходится постоянно набираться новых знаний. В этом помогают старшие коллеги – у них очень высокий уровень знаний, ответственность за его качественное исполнение, умение решать поставленные задачи.

Уверенность молодежи в своей карьере и будущем гарантирует успешное развитие всей компании. Доля труда молодых исследователей и конструкторов есть практически во всех научно-исследовательские и опытно-конструкторские разработках НПП «ТЭК», что во многом обеспечивает их инновационность. Все

приборы и системы ТЭК надежны и функциональны, обладают высоким техническим уровнем и не уступают мировым аналогам.

ПОЧЕМУ SIEMENS-VAI ВЫБРАЛА ТОМИЧЕЙ?

«Наука и искусство принадлежат всему миру, и перед ними исчезают межнациональные барьеры». (*Гете*)

В 2002 году менеджмент Томской электронной компании принял принципиальное решение, сделав ставку на комплектные поставки и совместив функции системного интегратора, разработчика и производителя. Так началась новая веха в развитии пред-



• Научно-производственным предприятием «ТЭК» заключен контракт с компанией «Siemens-VAI».

приятия, для которой характерно сотрудничество с партнерами международного уровня и участие в крупнейших проектах. Год назад произошло событие, которое, собственно, и послужило, причиной признания НПП «ТЭК» в качестве одной из лучших инновационных компаний Томской области.

Мы руководствовались динамикой нескольких показателей: рост числа работающих и объемов производства, внедрение новых разработок, но фирм, которые могли бы в этих условиях претендовать на лидерство, в области достаточно много, — рассказывает председатель областного комитета по науке и инновационному развитию Алексей Пушкаренко. — Главным фактором, склонившим чашу весов в пользу НПП «ТЭК», стал выигрыш компанией в 2005 году крупного тендера на создание автоматизированной линии для выходного контроля железнодорожных колес колесобандажного цеха на Нижнетагильском металлургическом комбинате.

Контракт включил в себя не только поставку двух линий чистового контроля, но также выполнение работ по шеф-монтажу, пусконаладочные работы и оказание консультационных услуг. По сути, заказчик доверил Томской электронной компании роль генподрядчика и генпроектировщика в таком сложном проекте. Рассказывает технический директор предприятия Сергей Васильевич Хлыст, обладатель

сертификата «Профессиональный инженер России», полученного по результатам VI Всероссийского конкурса «Инженер года – 2005»:

Под нашим началом объединяются усилия ведущих российских и иностранных компаний, обеспечивающих высокотехнологичный уровень исполнения задач. Ведь что такое линия чистового контроля? Это высокопроизводительная транспортная линия со встроенными суперсовременными установками: ультразвукового контроля, магнитолюминесцентного контроля, упрочнения железнодорожных колес, включая системы технического зрения и современную АСУ ТП. Такт работы линии – 1 колесо в минуту – предъявляет очень жесткие условия к надежности оборудования, уровню автоматизации и механизации технологических процессов.

Работа на Нижнетагильском металлургическом комбинате дала Томской электронной компании первый опыт серьезного международного сотрудничества: был заключен контракт с «Виллбрейтор Групп» (Канада) — одним из мировых лидеров в производстве дробеметных установок. В середине января 2006 года НПП «ТЭК» посетили представители «Виллбрейтор Групп» Шон Хортон и Рафаэль Бляхер, которые сделали следующее заключение о новом деловом партнере:

Считаем, что компании присущ высокий уровень развития и отношения к работе. Очень приятно, что здесь люди с интересом относятся к тому, что делают. И видно, что они это делают не потому, что им так сказали, а потому, что чувствуют и знают меру своей ответственности. А это очень большая разница!

Также в 2005 году Томская электронная компания приступила совместно с ТомЗЭЛ к выполнению НИОКР для мега-проекта АК «Транснефть»: мощной нефтяной магистрали «Восточная Сибирь – Тихий океан». Томским специалистам удалось разработать, выпустить и успешно испытать новый интеллектуальный электропривод, рассчитанный на 50 тысяч Нм. Сегодня при производстве новых модификаций электроприводов томичи уделяют внимание улучшению диагностики путем введения в электронный блок управления «черного ящика», позволяющего записывать и сохранять всю «историю» электропривода, включая дату, время и информацию о командах управления и аварийных событиях.

2006 год принес Томской электронной компании очередной крупный заказ. Предприятие было избрано партнером Siemens-Voest-Alpine (Австрия) по масштабному проекту, связанному с полномасштабной реконструкцией кислородно-конвертерного цеха на Нижнетагильском металлургическом комбинате. Siemens-VAI — мировой лидер в области проектирования и строительства промышленных установок для производства стали и чугуна — остановил свой выбор на НПП «ТЭК» после длительного анализа работы. В сентябре в Томске побывал главный тех-

нический менеджер проекта, доктор Антон Энгельманн. Представитель австрийской стороны высоко оценил готовность сибирских коллег к реализации сложного проекта:

Известно, что Siemens-VAI весьма тщательно отбирает своих партнеров, как в технической, так и в коммерческой части. ТЭК – очень сильный партнер, динамичная компания, с хорошими инновационными и производственными возможностями, поэтому я полностью уверен, что у нас будет успешное сотрудничество на Нижнетагильском металлургическом комбинате, и вместе нам удастся внести вклад в развитие сталелитейного производства на НТМК.

ЧЕМ ТЭК «БЕРЕТ» ПРОМЫШЛЕННОСТЬ?

«Что сделано мудро – сделано хорошо». (Шелли)

Создание автоматизированных систем управления технологическими процессами сегодня является одним из ключевых аспектов развития отечественной промышленности, залогом вхождения страны в мировое экономическое пространство. Томская электронная компания активно участвует в этом процессе, предлагая заказчикам наиболее эффективные решения, и прежде всего, комплексные проекты и поставки. Качество работы предприятия подтверждено сертификатом соответствия системы менеджмента качества международному стандарту ISO 9001:2000.

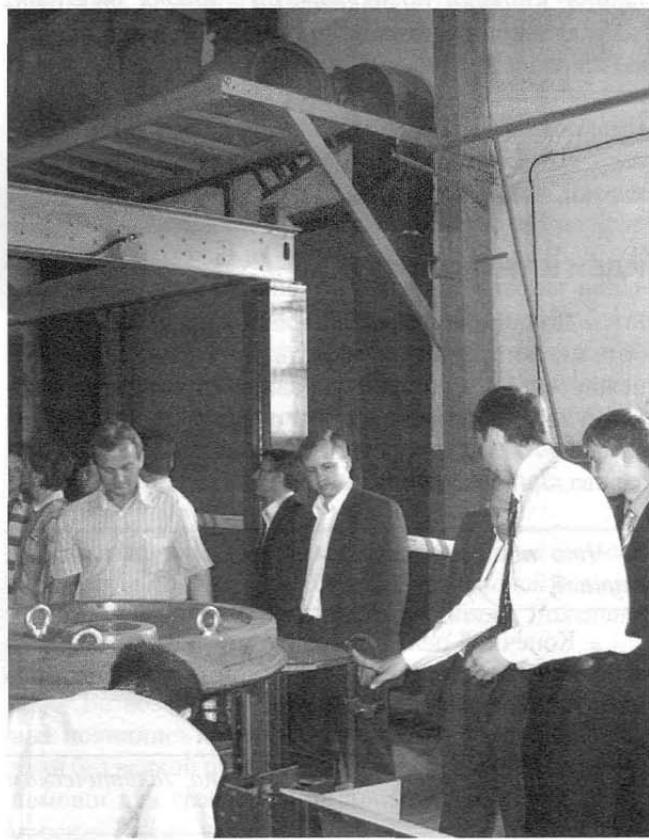
Благодаря сотрудничеству с Томской электронной компанией сотни предприятий России и стран СНГ получили возможность повысить производительность труда, минимизировать затраты на производство, улучшить условия работы и начать выпуск новой продукции, соответствующей мировым требованиям. Проекты НПП «ТЭК» успешно реализуются в различных отраслях, приведем лишь несколько примеров.

- Предприятием выпущено и поставлено более 5000 электроприводов серии «РЭМТЭК» для нужд НК «Роснефть», НК «Лукойл», ТНК ВР, «Сургутнефтегаз», «Томскнефть» ВНК, «Славнефть» и других заказчиков.
- На объектах компаний «Томскнефть» ВНК, «Самаранефтегаз», «Славнефтьнефтегаз» и «Юганскнефтегаз» эффективно работают измерительно-вычислительные комплексы «МикроТЭК», которые позволяют вести оперативный и внутрихозяйственный учет количества и качества добываемой нефти.
- На металлургических производствах России и Казахстана Томская электронная компания устанавливает автоматизированные системы учета и контроля расхода сырья, технологических материалов, выхода готовой продукции и отходов. НПП «ТЭК» заслуженно входит в число российских лидеров по автоматизации процес-

сов весоизмерения и весодозирования ферросплавных печей.

Конечно, это далеко не полный перечень работ Томской электронной компании, но тут важно отметить следующее: для любого предприятия специалисты готовы предложить наиболее эффективный проект по автоматизации производства. При этом для создания интеллектуального оборудования применяются не только собственные передовые разработки, но и решения ведущих мировых производителей, в том числе Emerson Process Management (Fisher Rosemount), Schneider Electric (Modicon), Siemens.

Быстрое развитие ИТ-технологий заставляет нас все время быть в движении и постоянно искать новые возможности, используя весь интеллектуальный потенциал, творчество и вдохновение наших специалистов, – говорит генеральный директор НПП «Томская электронная компания» Андрей Шестаков. – Уверены, что наши инновационные разработки будут и впредь способствовать экономическому благополучию наших партнеров и повышению конкурентоспособности отечественной продукции в целом. Что касается перспектив, то наша цель – выйти и укрепиться на рынке поставок и проектирования комплексных автоматизированных объектов. Мы равняемся на международные компании, которые поставляют заводы.



• Поставка линий чистового контроля железнодорожных колес для Нижнетагильского металлургического комбината.